

1.1 Edelmetall-Dentallegierungen | Edelmetallprodukte und NEM für K&B-Technik

- 1.1.1 Bio – Aufbrennkeramiklegierungen
- 1.1.2 Bio – Guss- und Universallegierungen
- 1.1.3 Hochgoldhaltige – Aufbrennkeramiklegierungen
- 1.1.4 Goldreduzierte – Aufbrennkeramiklegierungen
- 1.1.5 Pd-Basis – Aufbrennkeramiklegierungen
- 1.1.6 Universallegierungen für keramische Verblendungen und K&B-Technik
- 1.1.7 Hochgoldhaltige Dental-Goldgussleistungen
- 1.1.8 Edelmetallreduzierte Dentalgusslegierungen
- 1.1.9 Edelmetall-Draht- und Kronenblechlegierungen
- 1.1.10 Edelmetall-Lote
Dental-Laserschweißdrähte
- 1.1.11 Edelmetallprodukte
- 1.1.12 Feinmechanische Teile
- 1.1.13 Trainingsmetall
- 1.1.14 CoCr Legierung für K&B-Technik
- 1.1.15 NEM-Universallegierung für niedrigschmelzende Keramiken
- 1.1.16 Gießgeräte
Heracast iQ, Heracast RC
- 1.1.17 Gussringe, Gussringeinlagen, Zubehör, Tiegel
- 1.1.18 Hilfsmittel zum Schmelzen und Gießen von Edelmetall-Dentallegierungen

Bio – Aufbrennkeramiklegierungen Die Cer-Legierungsklasse

1.1.1

Neue hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierungen mit besonderer Abstimmung auf HeraCeram

Die neuen Aufbrennkeramiklegierungen Bio Ceram Plus und Bio SupraCeram setzen neue Maßstäbe in puncto Verarbeitung und Ergebnisqualität. Dabei spielt das erstmalig in Edelmetall-Dentallegierungen eingesetzte Element Cer eine entscheidende Rolle. Cer hat besondere kornefinernde Wirkung auf das Gussgefüge, wodurch die physikalischen Eigenschaften der Legierungen, die sich insbesondere bei der Verarbeitung und im Endresultat der fertigen Arbeiten bemerkbar machen, verbessert werden. Der Cer-Gehalt wirkt sich zudem positiv auf den Haftverbund zwischen den Ceram-Legierungen und der aufgebrannten Keramik aus. Bedingt dadurch, dass in den meisten sich am Markt befindlichen Opakermassen ebenfalls Cer beigemischt ist, bilden sich hier zusätzliche widerstandsfähige Verbindungsbrücken, die den Haftverbund zwischen Ceram-Legierungen und der Keramik steigern. Herausragende Ergebnisqualität in Bezug auf Ästhetik, Wirtschaftlichkeit und Langlebigkeit der prothetischen Versorgung erzielt der Zahntechniker bei der Verwendung der neuen Ceram-Legierungen und HeraCeram.

Bio Ceram Plus

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, sattgelb

Indikation

Einzelkronen, Brücken und Frästechnik

- einzigartig goldfarben
- leicht polierbar
- palladium- und kupferfrei
- Goldanteil: 90,0%
- sehr hoher Edelmetallanteil: 98,15%
- sehr gute Warmfestigkeit
- breiter Indikationsbereich
- perfekt auf HeraCeram abgestimmt

Zusammensetzung in Gew.%

Au 90,0 | Pt 7,9 | Zn 1,5 | Fe 0,1
Mn 0,1 | Nb 0,1 | Rh 0,2 | Ir X
Ce X

Empfohlene Lote

Herador PF Lot 1010,
Herador/Maingold PF Lot 800

Laserschweißdraht

Bio Herador SG
Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1252 0000

Bio SupraCeram

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, ideal für keramisch verblendete Implantat-Suprakonstruktionen, blassgelbe Farbe.

Indikation

Einzelkronen, Brücken jeder Spannweite

- sehr gute Warmfestigkeit
- hervorragende Endfestigkeit
- palladium- und kupferfrei
- breiter Indikationsbereich
- prädestiniert für Implantat-suprastrukturen
- perfekt auf HeraCeram abgestimmt

Zusammensetzung in Gew.%

Au 79,0 | Pt 18,3 | Zn 2,0
Ta 0,3 | Ir 0,4 | Ce X

Empfohlene Lote

Herador PF Lot 1060S,
Herador/Maingold PF Lot 800

Laserschweißdraht

Herador PF
Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1620 0000

Bio Herador N

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- universeller Indikationsbereich, vom Inlay bis zu großen Brücken mit mehr als zwei Zwischengliedern, bei besonderen Maßnahmen zur Gerüstverstärkung sogar bis zu Brücken mit maximaler Spannweite
- für Frästechnik geeignet
- Pd- und Cu-frei
- hohe Warmfestigkeit
- ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit

Zusammensetzung in Gew.%

Au 86,2 | Pt 11,5 | Zn 1,5
Ta 0,3 | Ru 0,4 | Mn 0,1

Empfohlene Lote

Herador PF Lot 1040/1010,
Herador/Maingold PF Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1257 0000

Bio Herador SG

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- universeller Indikationsbereich, bei besonderen Maßnahmen zur Gerüstverstärkung geeignet für große Brücken mit mehr als zwei Zwischengliedern
- für Frästechnik geeignet
- Pd- und Cu-frei
- enthält nur Gold, Platin und essentielle Spurenelemente
- ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit

Zusammensetzung in Gew.%

Au 88,7 | Pt 9,49 | Zn 1,5
Ir < 0,1 | Mn 0,1 | Rh 0,2

Empfohlene Lote

Herador PF Lot 1040/1010,
Herador/Maingold PF Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1256 0000

Bio Herador GG

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Kronen, Brücken

- geeignet für Einzelkronen und im vergüteten Zustand kleine Brücken mit einem Zwischenglied
- Pd- und Cu-frei
- klinisch bewährt
- ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit

Zusammensetzung in Gew.%

Au 86,7 | Pt 11,2 | In 1,7 | Ir 0,1
Fe 0,3

Empfohlenes Lot

Herador/Maingold PF Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1355 0000

Bio Maingold SG

Hochgoldhaltige Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen,
Brücken, Frästechnik

- für den Indikationsbereich, vom Inlay bis hin zu weitspannigen Brücken – einschließlich Frästechnik geeignet
- Pd-frei
- klinisch bewährt

Zusammensetzung in Gew.%

Au 71,0 | Ag 12,3 | Pt 3,9 | Cu 12,2
Zn 0,5 | Ir 0,1

Empfohlene Lote

Herador/Maingold PF Lot 800,
Maingold PF Lot 750

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1431 0000

Bio Maingold I

Hochgoldhaltige Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562, niedrige Festigkeit, gelb

Indikation

Inlays

- geeignet für 1- bis 3-flächige, nicht höcker-tragende Inlays
- Pd- und Cu-frei
- sehr hoher Edelmetallgehalt, daher stark ausgeprägte gelbe Farbe
- ausgezeichnete Finierbarkeit zur Erzielung eines guten Randschlusses

Zusammensetzung in Gew.%

Au 91,7 | Ag 2,8 | Pt 3,45 | Zn 2,0
Ir < 0,1

Empfohlene Lote

Herador/Maingold PF Lot 800,
Maingold PF Lot 750

Laserschweißdraht

Bio Maingold SG verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1471 0000

Bio Maingold IT

Hochgoldhaltige Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562, mittlere Festigkeit, gelb

Indikation

Inlays, MOD-Inlays

- geeignet für 2- und 3-flächige Inlays, Festigkeit auch für größere Inlays ausreichend
- Pd-frei
- gutes Formfüllungsvermögen zur Reproduktion extrem dünner Ränder
- ausgezeichnete Finierbarkeit zur Erzielung eines guten Randschlusses

Zusammensetzung in Gew.%

Au 77,0 | Ag 13,0 | Pt 1,0 | Cu 8,5
Zn 0,2 | In 0,2 | Ir 0,1

Empfohlene Lote

Herador/Maingold PF Lot 800,
Maingold PF Lot 750

Laserschweißdraht

Bio Maingold SG verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1472 0000

Bio Maingold TK

Hochgoldhaltige Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562, hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Frästechnik

- speziell entwickelt für Teleskop und Konuskronen
- ideal für Primärkronen in der Preciano-Doppelkronentechnik
- gut fräs- und polierbar
- Pd- und Cu-frei
- hohe Härte
- optimale Körperverträglichkeit

Zusammensetzung in Gew.%

Au 84,5 | Pt 10,1 | Zn 4,5 | Ta 0,5
Ru 0,4

Empfohlene Lote

Herador/Maingold PF Lot 800,
Maingold PF Lot 750

Laserschweißdraht

Bio Herador N verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1434 0000

Bio Heranorm

Universallegierung, aufbrennfähig (Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562 und 9693, hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken

Bei besonderen Maßnahmen zur Gerüstverstärkung geeignet für große Brücken mit mehr als 2 Zwischengliedern

Oxidfarbe

- sehr hell
- keine dunklen Schatten oder Trauerränder im Bereich des Kronenrandes oder Metallaufbisses
- Keramik wirkt natürlicher als auf Cu-haltigen Universallegierungen

Körperverträglichkeit

- Pd- und Cu-frei
- Bio-Legierung (enthält neben Edelmetallen nur biologisch unbedenkliche Bestandteile)

Legierungsfarbe

- intensiver goldgelber Farbton

Warmfestigkeit

- Warmfestigkeit im Vergleich zu Cu-haltigen Universallegierungen um 70% gesteigert

Vereinfachte Verarbeitung

- kein Redoxopaker erforderlich
- WAK erlaubt schnelle Abkühlung
- verblendbar mit Keramiken mit niedriger Brenntemperatur und hohem WAK

Zusammensetzung in Gew.%

Au Ag Pt Sn Zn Ta
72,5 16,3 8,5 0,5 2,0 0,2

Empfohlene Lote

HeraSun Lot 1, HeraSun Lot 2

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1502 0000

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierungen

Herador H

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, weiß

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- geeignet für Brückenkonstruktionen großer Spannweiten und für Fräsarbeiten, breiter Indikationsbereich
- langjährige Erfahrung in der Anwendung

Zusammensetzung in Gew.%

Au 78,5 | Pt 10,0 | Pd 7,8 | In 3,5
Ir 0,2

Empfohlene Lote

Herador Lot
1100/1070/1060/1060S,
Herador/Maingold Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1570 0000

Herador NH

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, weiß

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- geeignet für Brückenkonstruktionen großer Spannweiten und für Fräsarbeiten, breiter Indikationsbereich
- helles Oxid
- langjährige Erfahrung in der Anwendung

Zusammensetzung in Gew.%

Au 77,8 Ag 1,3 Pt 9,5 Pd 9,0
Cu 0,3 | Sn 0,6 | In 1,2 | Ir <0,1
Ru <0,1 | Fe 0,2

Empfohlene Lote

Herador Lot
1100/1070/1060/1060S,
Herador/Maingold Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1610 0000

Herador S

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, hellgelb

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- geeignet für Brücken großer Spannweite und Fräsarbeiten
- helles Oxid

Zusammensetzung in Gew.%

Au 84,2 | Pt 7,7 | Pd 5,3 | In 2,4
Ir <0,1 | Ru <0,1 | Fe 0,3

Empfohlene Lote

Herador Lot 1070/1060/1060S,
Herador/Maingold Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1700 0000

Herador MP

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- universeller Indikationsbereich, der von Inlays bis zu großen Brücken mit mehr als zwei Zwischengliedern reicht, sofern besondere Maßnahmen zur Gerüstverstärkung getroffen werden
- gut reproduzierbare Verarbeitbarkeit und Verblendbarkeit
- Pd- und Cu-frei
- hohe Warmfestigkeit
- ausgezeichnete Korrosionsfestigkeit
- gute Polierbarkeit

Zusammensetzung in Gew.%

Au 85,9 | Pt 11,7 | Zn 1,5 | In <0,1 | Ir <0,1 | Mn 0,1 | Rh 0,15 | Nb 0,5 | Fe <0,1

Empfohlene Lote

Herador PF Lot 1040/1010, Herador/Maingold PF Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1253 0000

Herador GG

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Kronen, kleine Brücken

- geeignet für Einzelkronen und Brücken mit einem Zwischenglied
- Pd-frei
- besitzt von den Aufbrennlegierungen den ausgeprägtesten Gelbton

Zusammensetzung in Gew.%

Au 86,7 | Pt 11,0 | Cu 0,2 | In 1,7 | Ir 0,1 | Fe 0,3

Empfohlene Lote

Herador/Maingold Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1350 0000

Herador G

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, hohe Festigkeit, hellgelb

Indikation

Kronen, kleine Brücken

- geeignet für Einzelkronen und Brücken mit einem Zwischenglied
- Pd-frei
- besonders langjährige Erfahrung in der Anwendung
- besitzt mit nur vier Komponenten die einfachste Zusammensetzung

Zusammensetzung in Gew.%

Au 82,8 | Pt 16,0 | In 1,0 | Ir 0,2

Empfohlene Lote

Herador Lot 1060/1060S, Herador/Maingold Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1510 0000

Herador C

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- universeller Indikationsbereich, bei besonderen Maßnahmen zur Gerüstverstärkung, geeignet für große Brücken mit mehr als 2 Zwischengliedern ohne zusätzliche Arbeitsschritte sicher und reproduzierbar verarbeitbar und verblendbar.
- Pd- und Cu-frei
- korrosionsbeständig
- fräsbearbeitbar
- breiter Indikationsbereich

Zusammensetzung in Gew.%

Au 86,6 | Pt 10,8 | In 1,7 | Ta 0,3 | Rh 0,6

Empfohlene Lote

Herador PF Lot 1040/1010, Herador/Maingold PF Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1512 0000

Herador PF

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, hellgelb

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- geeignet für Kronen und Brücken mit bis zu 3 Zwischengliedern und Frästechnik
- Pd- und Cu-frei

Zusammensetzung in Gew.%

Au 77,7 | Pt 19,5 | Zn 2,0 | Ta 0,3 | Ir 0,5

Empfohlene Lote

Herador PF Lot 1040/1010, Herador/Maingold PF Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
 Art.-Nr. 1615 0000
Art.-Nr. 1615 0000

Herador EC

Hochgoldhaltige Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Kronen, Brücken

- Bei besonderen Maßnahmen zur Gerüstverstärkung geeignet für große Brückenkonstruktionen mit mehr als zwei Zwischengliedern
- hohe Warmfestigkeit
- Pd- und Cu-frei
- gute Körperverträglichkeit

Zusammensetzung in Gew.%

Au 75,0 | Ag 8,0 | Pt 14,3 | Zn 2,5 | Ta 0,2

Empfohlene Lote

Herador PF Lot 1010, Herador/Maingold PF Lot 800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1612 0000

Goldreduzierte Aufbrennkeramiklegierungen

Healoy G

Goldreduzierte Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, weiß

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- geeignet für Kronen und Brücken mit maximaler Spannweite und Frästechnik
- Ag- und Cu-frei
- helles Oxid
- Sicherheit vor Keramikverfärbungen
- einfache Zusammensetzung

Zusammensetzung in Gew.%

Au 51,5 | Pd 37,9 | In 8,5 | Ir <0,1
Ru <0,1 | Ga 2,0

Empfohlene Lote

Herador Lot 1070/1060/1060S/
V800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1030 0000

Herabond

Goldreduzierte Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, weiß

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- geeignet für Kronen und Brücken mit maximaler Spannweite und Frästechnik
- helles Oxid durch Ag-Gehalt
- sicher bei silberunempfindlichen Keramiken

Zusammensetzung in Gew.%

Au 51,5 | Ag 18,0 | Pd 26,6 | Cu 0,2
Sn 2,7 | In 0,9 | Ir <0,1 | Ru <0,1

Empfohlene Lote

Herador Lot
1100/1070/1060/1060S/V800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1560 0000

Herabond N

Goldreduzierte Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, weiß

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- geeignet für Kronen und Brücken mit maximaler Spannweite und Frästechnik
- helles Oxid durch Ag-Gehalt
- sicher bei silberunempfindlichen Keramiken

Zusammensetzung in Gew.%

Au 39,0 | Ag 19,4 | Pt 1,0 | Pd 35,0 | Sn 5,0
In 0,5 | Ir <0,1 | Ru <0,1

Empfohlene Lote

Herador Lot
1100/1070/1060/1060S/V800

Laserschweißdraht

Herabond verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1630 0000

Pd-Basis Aufbrennkeramiklegierungen

Albabond B

Pd-Basis Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, weiß

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- geeignet für alle Indikationen der verblendkeramischen Prothetik
- Cu-frei
- gute Verträglichkeit mit Dentalkeramiken durch niedrigen Silbergehalt
- chemische Beständigkeit und Verarbeitungseigenschaften durch Goldgehalt positiv beeinflusst
- ausgezeichnete Polierbarkeit
- universell verblendbar mit Keramik oder Kunststoff

Zusammensetzung in Gew.%

Au 5,3 | Ag 6,5 | Pd 74,4 | Sn 8,0
In 1,0 | Ga 4,5 | Ru 0,3

Empfohlene Lote

Herador Lot 1070/1060/1060S/
V800

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1095 0000

Albabond A

Pd-Basis Aufbrennkeramiklegierung gem. DIN EN ISO 9693, extra hohe Festigkeit, weiß

Indikation

Kronen, Brücken, Frästechnik

- geeignet für alle Indikationen der verblendkeramischen Prothetik
- Ag-haltig
- sicher bei silberunempfindlichen Keramikmassen

Zusammensetzung in Gew.%

Ag 32,6 | Pd 56,6 | Sn 6,8 | Zn 0,2
In 3,4 | Ir 0,2 | Ru 0,2

Empfohlene Lote

Herador Lot
1100/1070/1060/1060S/V800

Laserschweißdraht

Albabond B verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1 g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1172 0000

Die Sun Legierungen

Im HeraSun-System stehen vier Universallegierungen zur Auswahl, die speziell für die Keramik HeraCeramSun entwickelt wurden:

HeranormSun
 MainbondSun
 AureaSun
 AlbaSun

Diese Vorteile haben alle Legierungen gemeinsam:

- Sie eignen sich für reine Vollgussobjekte – ob groß oder klein – eben so wie für weitspannige Brücken.
- Sie sind warmverzugsstabilisiert – d.h. die Legierungen lassen sich auch bei großen Spannweiten ohne individuellen Brennträger abbrennen.
- Sie sind Cu-frei – dadurch verfügen sie über ein sehr helles Oxid, das die ästhetischen Eigenschaften der HeraCeramSun positiv unterstützt.

Mit HeranormSun, MainbondSun, AureaSun und AlbaSun stehen Ihnen vier kupferfreie Legierungen mit unterschiedlichem technischem Eigenschaftsprofil und preislicher Staffelung zur Auswahl. Kombinieren Sie diese mit der niedrig schmelzenden und perfekt abgestimmten Verblendkeramik HeraCeramSun, ist eines sicher: ein dauerhaft sehr gutes Ergebnis.

HeranormSun

Universallegierung, aufbrennfähig (Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562 und 9693, extra hohe Festigkeit, gelb)

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Frästechniken

- besonders biokompatible Zusammensetzung
- hochgoldhaltig
- gesamter Indikationsbereich vom Inlay bis zu weitspannigen Brücken, einschließlich Frästechniken
- Pd- und Cu-frei
- hohe Verzugsfestigkeit
- hohes Schmelzintervall
- goldgelbe Farbe
- sehr helles Oxid
- ästhetische Keramikverblendungen mit HeraCeramSun

Zusammensetzung in Gew.%

Au 71,0 | Ag 17,3 | Pt 8,5 | Zn 2,4 | Ta 0,3 | Rh 0,5

Art.-Nr. 1495 0000

MainbondSun

Universallegierung, aufbrennfähig (Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562 und 9693, extra hohe Festigkeit, gelb)

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Frästechnik, Stiftaufbauten

- Cu-frei
- hochgoldhaltig
- sehr helles Oxid
- hohe Verzugsfestigkeit
- besonders gute Fräsbarkeit
- besonders geeignet für Implantatarbeiten
- für alle K&B-Indikationen
- ästhetische Keramikverblendungen mit HeraCeramSun

Zusammensetzung in Gew.%

Au 74,0 | Ag 14,5 | Pt 1,5 | Pd 5,5 | Zn 3,3 | In 1,0 | Ta 0,1 | Ir 0,1

Art.-Nr. 1491 0000

AlbaSun

Universallegierung, aufbrennfähig (Dentalgusslegierung gem. DIN EN ISO 8891 und 9693, extra hohe Festigkeit, weiß)

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken

- Silberbasis-Legierung
- Cu-frei
- sehr helles Oxid
- hohe Verzugsfestigkeit
- breiter Indikationsbereich
- günstiger Preis, deshalb die Alternative zu NEM
- ästhetische Keramikverblendungen mit HeraCeramSun

Zusammensetzung in Gew.%

Au 2,0 | Ag 58,0 | Pd 32,9 | Zn 3,5 | In 1,5 | Ir <0,1 | Ru <0,1

Art.-Nr. 1140 0000

AureaSun

Universallegierung, aufbrennfähig (Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 8891 und 9693, extra hohe Festigkeit, gelb)

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Frästechnik, Stiftaufbauten

- Cu-frei
- gelbe Farbe
- sehr helles Oxid
- hohe Verzugsfestigkeit
- besonders gute Fräsbarkeit
- für alle K&B-Indikationen
- ästhetische Keramikverblendungen mit HeraCeramSun

Zusammensetzung in Gew.%

Au 55,0 | Ag 23,0 | Pt 12,5 | Pd 2,5 | Zn 4,5 | In 2,0 | Ta 0,1 | Ru 0,4

Art.-Nr. 1201 0000

Heraenium Sun

CoCr-Nichtedelmetalllegierung

Heraenium Sun ist die Kobalt-Chrom-Aufbrennlegierung gem. DIN EN ISO 9693 im HeraSun-System und optimal auf HeraCeramSun abgestimmt. Ihre optimalen physikalischen Eigenschaften sorgen für ihre hervorragende Verarbeitbarkeit und prädestinieren sie für alle Indikationsbereiche. Besonders hervorzuheben ist ihre gute Fräs- und Polierbarkeit.

- optimal auf HeraCeramSun abgestimmt
- einfache Bearbeitung durch niedrige Härte
- nickel-, beryllium- und cadmium-frei
- Laser- und lötfähig

Zusammensetzung in Gew.%

Co 43,0 | Fe 27,0 | Cr 23,45 | W 2,5 | Mo 2,0 | Si 1,0 | Mn 0,8 | N 0,15 | C 0,1

Lieferformen

1 kg

Art.-Nr. 6602 0651

250 kg

Art.-Nr. 6602 0652

Weiteres zur NEM-Universallegierung im Kapitel 1.1.15

Heranorm Sun, MainbondSun, Aurea Sun, AlbaSun

Empfohlene Lote

HeraSun Lot 1, 900 °C, HeraSun Lot 2, 710 °C

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1g, bel.

Gewichte ± Gewichtstoleranzen

Die Universallegierungen

1.1.6

Mainbond A

Universallegierung, aufbrennfähig (Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562 und 9693, extra hohe Festigkeit, gelb)

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Fräsetechnik

- gesamter Indikationsbereich vom Inlay bis zu weitspannigen Brücken, einschließlich Frästechnik
- verblendbar mit Kunststoff oder Spezialkeramiken mit hohem WAK und niedriger Brenntemperatur
- Pd-frei
- ästhetische Keramikverblendungen

Zusammensetzung in Gew.%

Au 74,1 | Ag 9,0 | Pt 8,9 | Cu 4,4 | Zn 2,0 | In 1,5 | Ir 0,1

Empfohlene Lote

Mainbond Lot 875, HeraSun Lot 2

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1500 0000

Mainbond EH

Universallegierung, aufbrennfähig (Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562 und 9693, extra hohe Festigkeit, gelb)

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Fräsetechnik, Modellguss

- gesamter Indikationsbereich vom Inlay bis zu weitspannigen Brücken, einschließlich Frästechnik, außerdem für Modellguss
- verblendbar mit Polyglasverblendwerkstoffen wie z.B. Signum oder Spezialkeramiken mit hohem WAK und niedriger Brenntemperatur
- Pd-frei
- ästhetische Keramikverblendungen

Zusammensetzung in Gew.%

Au 70,0 | Ag 13,4 | Pt 8,5 | Cu 7,5 | Zn 0,5 | Ir 0,1

Empfohlene Lote

Mainbond Lot 875, HeraSun Lot 2

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1505 0000

Keramikgold PKF

Universallegierung, aufbrennfähig (Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562 und 9693, extra hohe Festigkeit, gelb)

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Fräsetechnik

- verblendbar mit Polyglasverblendwerkstoffen wie z.B. Signum oder Spezialkeramiken mit hohem WAK von 16 und einer Brenntemperatur von 850 °C
- Pd-frei
- gelbe Farbe
- ästhetische Keramikverblendungen
- gesamter Indikationsbereich vom Inlay bis zu weitspannigen Brücken einschließlich Fräsetechnik

Zusammensetzung in Gew.%

Au 75,0 | Ag 12,5 | Pt 9,0 | Zn 2,0 | Ta 0,45 | Ir <0,1 | Rh <1,0

Empfohlene Lote

Spezial Lot 970, HeraSun Lot 2

Laserschweißdraht

Bio Heranorm verwenden
Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1508 0000

Keramikgold N

Universallegierung, aufbrennfähig (Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562 und 9693, extra hohe Festigkeit, gelb)

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Fräsetechnik

- gesamter Indikationsbereich der K&B-Technik
- Pd- und Cu-frei
- gelbe Farbe
- mit Dental-Composites wie Signum verblendbar
- mit Spezialkeramiken verblendbar, die auf einem WAK von 16 µm/mK ausgelegt sind und unter 850 °C gebrannt werden
- auch für die Fräsetechnik geeignet

Zusammensetzung in Gew.%

Au 72,9 | Ag 14,5 | Pt 8,9 | Zn 1,5 | In 1,5 | Ir 0,1 | Ta 0,2 | Rh <1,0

Empfohlene Lote

HeraSun Lot 1, HeraSun Lot 2

Laserschweißdraht

Bio Heranorm verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1508 6000

Hera KF

Universallegierung, aufbrennfähig (Edelmetallreduzierte Dentalgusslegierung gem. DIN EN ISO 8891 und 9693, extra hohe Festigkeit, gelb)

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Fräsetechnik

- gesamter Indikationsbereich der K&B-Technik
- Pd- und Cu-frei
- gelbe Farbe
- besonders für Teleskop- und Konuskronen sowie Stegarbeiten geeignet, da verfärbungsbeständig durch Verzicht auf Kupfer
- vorteilhafter Preis
- aufbrennfähig mit Spezialkeramiken mit hohem WAK und niedriger Brenntemperaturen

Zusammensetzung in Gew.%

Au 55,0 | Ag 30,5 | Pd 9,9 | Zn 2,0 | In 2,5 | Ir <0,1 | Ru <0,1

Empfohlene Lote

Mainbond Lot 875, HeraSun Lot 2

Laserschweißdraht

Ø 0,5 mm + Ø 0,3 mm

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1200 0000

Heraecobond

Universallegierung, aufbrennfähig (Edelmetallreduzierte Dentalgusslegierung gem. DIN EN ISO 8891 und 9693, extra hohe Festigkeit, gelb)

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Fräsetechnik

- gesamter Indikationsbereich der K&B-Technik
- Cu-frei
- gelbe Farbe
- vorteilhafter Preis
- aufbrennfähig mit Spezialkeramiken mit hohem WAK und niedriger Brenntemperaturen

Zusammensetzung in Gew.%

Au 36,7 | Ag 36,7 | Pd 16,5 | In 10,0 | Ir 0,1

Empfohlene Lote

HeraSun Lot 1, HeraSun Lot 2

Laserschweißdraht

nicht vorhanden

Lieferform

Gussplättchen à 1 g, bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1205 0000 (m)
Art.-Nr. 1206 0000 (o)

1.1.6

Hochgoldhaltige Dental-Goldgusslegierungen

Maingold SG

Hochgoldhaltige Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Fräsetechnik

- gesamter Indikationsbereich vom Inlay bis zu weitspannigen Brücken, einschließlich Frästechnik
- lange klinische Bewährung

Zusammensetzung in Gew.%

Au 71,0 | Ag 12,3 | Pt 2,0 | Pd 1,9 | Cu 12,2 | Zn 0,5 | Ir <0,1 | Ru <0,1

Empfohlene Lote

Mainbond Lot 850,
Herador/Maingold Lot 800,
Maingold/Hera Lot 750

Laserschweißdraht

Bio Maingold SG verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1430 0000

Maingold OG

Hochgoldhaltige Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Brücken, Fräsetechnik, Modellguss

- gesamter Indikationsbereich einschließlich Frästechnik, außerdem für Modellguss

Zusammensetzung in Gew.%

Au 70,0 | Ag 13,4 | Pt 7,5 | Pd 0,95 | Cu 7,6 | Zn 0,5 | Ir <0,1 | Ru <0,1

Empfohlene Lote

Mainbond Lot 850,
Herador/Maingold Lot 800,
Maingold/Hera Lot 750

Laserschweißdraht

Mainbond EH verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1420 0000

Maingold OG

Hochgoldhaltige Dental-Goldgusslegierung gem. DIN EN ISO 1562, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Fräsetechnik

- universeller Indikationsbereich, der von Inlays bis zu großen Brücken reicht
- Pd-frei
- ausgezeichnete Korrosionsfestigkeit

Zusammensetzung in Gew.%

Au 72,0 | Ag 13,7 | Pt 3,6 | Cu 9,8 | Zn 0,8 | Ir 0,1

Empfohlene Lote

Herador/Maingold PF Lot 800,
Maingold PF Lot 750

Laserschweißdraht

Ø 0,5mm + Ø 0,3mm

Lieferform

Gussplättchen à 1g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1437 0000

Edelmetallreduzierte Dental-Goldgusslegierungen

Hera SG

Edelmetallreduzierte Dentalgusslegierung gem. DIN EN ISO 8891, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

- gesamter Indikationsbereich der K&B-Technik
- gute Verarbeitbarkeit
- vorteilhafter Preis

Zusammensetzung in Gew.%

Au 55,6 | Ag 24,44 | Pt 1,0 | Pd 3,7 | Cu 14,0 | Zn 1,0 | In 0,2 | Ir <0,1 | Ru <0,1

Empfohlene Lote

Hera Lot 800,
Maingold/Hera Lot 750

Laserschweißdraht

Hera GG oder Hera PF verwenden

Lieferform

Gussplättchen à 1g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1550 0000

Hera GG

Edelmetallreduzierte Dentalgusslegierung gem. DIN EN ISO 8891, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Fräsetechnik, Modellguss

- gesamter Indikationsbereich der K&B-Technik
- gute Verarbeitbarkeit
- vorteilhafter Preis
- gutes Gießverhalten

Zusammensetzung in Gew.%

Au 59,3 | Ag 22,9 | Pt 0,6 | Pd 3,7 | Zn 0,4 | Ir <0,1 | Ru <1,0

Empfohlene Lote

Hera Lot 800,
Maingold/Hera Lot 750

Laserschweißdraht

Ø 0,5mm + Ø 0,3mm

Lieferform

Gussplättchen à 1g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1390 0000

Hera PF

Edelmetallreduzierte Dentalgusslegierung gem. DIN EN ISO 8891, extra hohe Festigkeit, gelb

Indikation

Inlays, MOD-Inlays, Kronen, Brücken, Fräsetechnik, Modellguss

- gesamter Indikationsbereich der K&B-Technik
- Pd-frei
- vorteilhafter Preis

Zusammensetzung in Gew.%

Au 59,3 | Ag 22,9 | Pt 4,3 | Cu 13,0 | Zn 0,4 | Ir 0,1

Empfohlene Lote

Herador/Maingold PF Lot 800,
Maingold PF Lot 750

Laserschweißdraht

Ø 0,5mm + Ø 0,3mm

Lieferform

Gussplättchen à 1g,
bel. Gewichte ± Gewichtstoleranzen
Art.-Nr. 1395 0000

Edelmetall-Draht- und Kronenblechlegierungen

Zusammensetzung

	Gehalt an												Typ	Farbe	Indikation
	Au %	Ag %	Pt %	Pd %	Cu %	Sn %	Zn %	In %	Ta %	Ir %	Ru %	Sonstiges %			
Maingold NO	73,0	19,4	5,0	2,6	-	-	-	-	-	-	-	-	1	+++	9, 11, 12
Maingold O	70,0	12,5	7,0	0,4	10,0	-	-	-	-	0,1	-	-	4	+++	13
Heraplat	61,0	-	23,8	15,0	-	-	-	-	-	-	-	0,2 Rh	4	+	9

Technische Daten

	Dichte		Härte ²⁾			0,2 % Dehngrenze ¹⁾		Bruchdehnung ¹⁾		E-Modul	Wärmeausdehnungskoeffizient		Schmelzintervall	
	g/cm ³		HV5			Mpa ³⁾		%		Gpa ³⁾	25 - 500°C ²⁾	25 - 500°C ^{2a)}	Solidus	Liquids
		w/k	v	s	w/k	v	w/k	v		µm/m*K	µm/m*K	°C	°C	
Maingold NO	16,5	60	-	-	110	-	34	-	-	-	-	1100	1170	
Maingold O	15,7	180	285	-	430	740	26	10	-	-	-	890	970	
Heraplat	18,0	135	250	-	350	780	24	15	-	-	-	1360	1460	

Schmelzen, Gießen und Keramikbrand

	Vorwärm-temperatur	Gieß-temperatur	Schmelz-tiegel	Oxidbrand/Weichglühen			Abkühlung nach Keramikbrand	Vergüten	
	°C	°C		°C	min	unter Vakuum	°C	min	
Maingold NO	750 ⁴⁾	-	-	800	2	-	-	-	
Maingold O	-	-	-	750	2	-	-	400 15	
Heraplat	750 ⁴⁾	-	-	1100	2	-	-	700 30	

Anwendung der Lote, Laserschweißdrähte

Aufbrennkeramik-legierungen	Vor dem Keramikbrand		Nach dem Keramikbrand		Legierung erhältlich als Laserschweißdraht 20 cm lang	
	Lot	Arbeitstemperatur °C*	Lot	Flussmittel ** Arbeitstemperatur °C*	Ø 0,5 mm	Ø 0,3 mm
Maingold NO	Maingold Lot 850	Herador/Maingold Lot 800	Maingold Lot/Hera Lot 750		Draht aus Lieferprogramm oder ⁵⁾	
Maingold O	Maingold Lot 850	Herador/Maingold Lot 800	Maingold Lot/Hera Lot 750			
Heraplat	Lot der verwendeten Gusslegierung				5)	5)

Draht- und Blechlieferformen

Legierung	Form	Profil	Abmessung in mm
Maingold NO	rund	●	0,3 / 0,45 (auch lieferbar als Blech 0,25 mm dick)
Maingold O	rund	●	0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,1 / 1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,0
Maingold O	halbrund	◐	0,75 x 1,5 / 0,9 x 1,8
Maingold O	halboval	◑	1,1 x 1,65
Heraplat	rund	●	0,7 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,3 / 1,5 / 1,8 / 2,0

Anmerkung

- + = weiß
 - +++ = gelb
 - * = bei Verwendung als Kronenblech
 - w = weichglüht und dunkelrot abgeschreckt
 - k = Aufbrennkeramiklegierung; Zustand nach dem Keramikbrand
 - v = vergütet
 - s = Selbsthärtung durch langsames Abkühlen in der Gießform
- 1) gemessen an gegossenen Proben gem. DIN EN ISO 1562 bzw. 8891
 - 2) 25 - 500°C (gem. DIN EN ISO 9693)
 - 2a) 20 - 600°C (gem. DIN EN ISO 9693)
 - 3) gem. DIN EN ISO 226741; 1MPa= N/mm², 1 GPa=1000 N/mm²
 - 4) Für Anguss
 - 5) Entsprechende Edelmetall-Gusslegierung verwenden

Typ gem. DIN EN ISO 1562 & 8891

- 1 = niedrige Festigkeit
- 4 = extra hohe Festigkeit
- 9 = angussfähige Legierungen
- 11 = Kronenringe
- 12 = Facetten
- 13 = Klammern

Lieferform 20 mm

	Abmessung	Art.-Nr.
Maingold NO	0,3 mm Ø	1455 0030
	0,45 mm Ø	1455 0450
Maingold NO-Blech	200 x 65 x 0,25 mm	1450 0000
Maingold O	0,7 mm Ø	1440 0070
	0,8 mm Ø	1440 0080
	0,9 mm Ø	1440 0090
	1,0 mm Ø	1440 0100
	1,1 mm Ø	1440 0110
	1,2 mm Ø	1440 0120
	1,5 mm Ø	1440 0150
	1,8 mm Ø	1440 0180
	2,0 mm Ø	1440 0200

	Abmessung	Art.-Nr.
Maingold O	0,75 x 1,5 mm halbrund	1447 5150
	0,9 x 1,8 mm halbrund	1440 9180
	1,1 x 1,65 mm halboval	1440 1650
Heraplat	0,7 mm Ø	1540 0070
	0,8 mm Ø	1540 0080
	1,0 mm Ø	1540 0100
	1,2 mm Ø	1540 0120
	1,3 mm Ø	1540 0130
	1,5 mm Ø	1540 0150
	1,8 mm Ø	1540 0180
	2,0 mm Ø	1540 0200

Edelmetall-Lote

Zusammensetzung und technische Daten der Lote gem. DIN EN ISO 29333

	Farbe	Gehalt an											Schmelzintervall		Einsatz	Arbeitstemp.
		Au %	Ag %	Pt %	Pd %	Cu %	In %	Zn %	Ir %	Ru %	Sonstiges %	Solidus °C	Liquids °C			

Lote für Aufbrennkeramiklegierungen

Herador Lot 1100		79,8	7,9	–	7,4	3,8	–	1,0	X	X	–	1030	1105	A	1100
Herador Lot 1070		62,5	3,0	–	16,4	16,0	1,0	1,0	X	X	–	1010	1065	A	1070
Herador Lot 1060		71,9	5,0	–	12,0	8,0	1,0	2,0	X	X	–	1000	1045	A	1060
Herador Lot 1060 S		68,9	20,0	9,0	–	–	–	1,0	0,1	–	1,0 Sn	1005	1060	A	1060
Herador Lot PF 1040		79,0	16,6	3,0	–	–	–	1,3	0,1	–	–	990	1035	A	1040
Herador Lot 1030		64,0	35,0	–	0,45	–	0,5	–	X	X	–	980	1030	A	1030
Herador PF Lot 1100		77,4	18,0	1,97	–	–	–	2,5	–	X	0,1 Mn	940	995	A	1010
Herador/Maingold Lot 800		70,5	6,5	–	1,4	13,0	5,5	3,0	X	X	–	715	785	B	800
Herador/Maing. PF Lot 800		70,5	6,5	1,4	–	13,0	5,5	3,0	0,1	–	–	715	785	B	800
Herador Lot V 800		38,0	36,7	–	–	25,0	–	0,3	–	–	–	715	785	B	800

Lote für Universallegierungen

HeraSun Lot 1		79,0	13,5	1,45	–	–	–	6,0	X	–	–	820	890	A	900
HeraSun Lot 2		73,0	12,0	0,45	–	–	–	14,5	X	–	–	670	700	B	710
Mainbond Lot 875		75,5	12,0	0,45	–	–	9,5	–	2,5	X	–	825	875	1/A	875
Spezial Lot 970		68,0	23,5	4,4	–	–	–	4,05	X	–	–	900	965	1/A	970

Lote für Goldgusslegierungen

Maingold Lot 850		70,5	5,0	–	3,9	13,0	5,0	2,0	X	X	–	770	850	1	850
Herador/Maingold Lot 800		70,5	6,5	–	1,4	13,0	5,5	3,0	X	X	–	715	785	1	800
Maingold/Hera Lot 750		59,8	14,8	–	0,2	15,2	6,0	4,0	–	–	–	650	755	2	750
Herador/Maingold PF Lot 800		70,5	6,5	1,4	–	13,0	5,5	3,0	0,1	–	–	715	785	1	800
Maingold PF Lot 750		59,8	14,8	0,2	–	15,2	6,0	4,0	–	–	–	675	745	2	750
U-Lot 820*		71,5	16,0	1,0	0,9	–	–	10,5	X	X	–	685	785	1	820
Hera Lot 800		55,6	18,0	–	4,4	11,9	6,0	4,0	X	X	–	720	790	1	800

Lote Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen

Stahlgold 750		42,0	24,4	–	3,0	16,5	7,0	4,0	X	X	3,0 Mn	660	760	EM/ CoCrMo	750
Stahlgold Lot 950!!		80,0	–	–	–	–	–	4,0	–	–	1,0Sn/ 15,0Ni	855	910	NEM/ CoCrMo	910

Anmerkung	
A = Vor dem Keramikbrand	1 = Erstlot
B = Nach dem Keramikbrand	2 = Zweitlot
X = Gehalt < 0,1%	!! = Achtung! Nickelhaltig!
* = Empfehlung für Hera KF, wenn nicht Keramikschmelzverwendet	

Farbe der Lote

Edelmetall-Lote/Dental-Laserschweißdrähte

Lotbändchen 0,25 mm x 1,0 mm Röllchen à 4g

	Art.-Nr.
Herador Lot 1100	1580 0000
Herador Lot 1070	1585 0000
Herador Lot 1060	1581 0000
Herador Lot 1060 S	1581 5000
Herador PF Lot 1040	1586 0000
Herador Lot 1030	1251 0000
	Art.-Nr.
Maingold Lot PF 750	1485 0000
U-Lot 820	1241 0000
Hera Lot 800	1662 0000
Maingold/Hera Lot 750	1483 0000
Stahlgoldlot 750	1380 0000
Stahlgoldlot 910	1360 0000

	Art.-Nr.
Herador PF Lot 1010	1580 5000
Herador/Maingold Lot 800	1482 0000
Herador/Maingold Lot PF 800	1484 0000
Herador Lot V 800	1583 0000
HeraSun Lot 1	1604 0000
HeraSun Lot 2	1603 0000
	Art.-Nr.
Spezial Lot 970	1509 0000
Mainbond Lot 875	1501 0000
Maingold Lot 850	1481 0000

200 mm lang

Ø 0,3 mm, Ø 0,5 mm

Ø 0,3 mm, Ø 0,5 mm, Ø 0,1 mm

	Art.-Nr.	Art.-Nr.
BioCeramPlus	1252 0330	1252 0300
Bio Herador N	1257 0330	1257 0300
Bio Herador SG	1256 0330	1256 0300
Bio Herador GG	–	1355 0300
Bio Maingold SG	1431 0330	1431 0300
Bio Heranorm	1502 0330	1502 0300
Herador H	1570 0330	1570 0300
Herador NH	1610 0330	1610 0300
Herador S	–	1700 0300
Herador G	1510 0330	1510 0300
Herador GG	1350 0330	1350 0300
Herador PF	1615 0330	1615 0300
Herador C	1512 0330	1512 0300
Herador MP	1253 0330	1253 0300

	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Herador EC	–	1612 0300	–
HeraLoy G	1030 0330	1030 0300	–
Herabond	–	1560 0300	–
Albabond B	1095 0330	1095 0300	–
Heranorm Sun	1495 0330	1495 0300	–
Mainbond Sun	1491 0330	1491 0300	–
Aurea Sun	1201 0330	1201 0300	–
Alba Sun	1140 0330	1140 0300	–
Mainbond A	1500 0330	1500 0300	–
Mainbond EH	1505 0330	1505 0300	–
Hera KF	1200 0330	1200 0300	–
Maingold MP	1437 0330	1437 0300	–
Hera GG	1390 0330	1390 0300	–
Hera PF	1395 0330	1395 0300	–
Feingold	–	–	1892 0300